



Шлифовальные, абразивные головки

Содержание



Привод	Содержание	Страница
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Общая информация 3 ■ Быстрый путь к оптимальному инструменту 4-5 ■ Инструкция по составлению заказа 6 	
	<p>Шлиф. головки, твердость М</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 7-8 ■ Сферич. форма KU 9 ■ Цил.-сф. форма WR 9 ■ Центросф. форма SP 9 ■ Конич. форма KE 10 ■ Чашечн. форма TO 10 ■ Серия А 10 	
	<p>Шлиф. головки, твердость О</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY и серия W 11-13 ■ Сферич. форма KU 14 ■ Цил.-сф. форма WR 14 ■ Цен.-сф. форма SP 15 ■ Конич. форма KE 15 ■ Чашечн. форма TO 16 ■ Серия А 16-17 ■ Серия В 18-19 ■ Инструментальные шл. форма 20 	
	<p>Шлиф. головки, твердость О для литья</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 21 ■ Центросф. форма SP 21 ■ Конич. форма KE 21 	
	<p>Шлиф. головки, твердость Н</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 22 ■ Конич. форма KE 23 	
	<p>Шлиф. головки, твердость I</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 24-25 ■ Сферич. форма KU 25 ■ Конич. форма KE 25 	
	<p>Шлиф. головки, твердость Т</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 26 ■ Центросф. форма SP 27 	
	<p>Шлиф. головки, твердость J</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 28 ■ Сферич. форма KU 29 ■ Центросф. форма SP 29 ■ Конич. форма KE 29 	
	<p>Шлиф. головки, твердость L</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 30 ■ Цилиндр. форма WR 31 ■ Конич. форма KE 31 ■ Серия А 31 	

Привод	Содержание	Страница
	<p>Шлиф. головки, твердость N</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 32-33 ■ Сферич. форма KU 33 ■ Конич. форма KE 33 ■ Серия А 34 	
	<p>Шлиф. головки, твердость K</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 35 ■ Центросф. форма SP 36 ■ Конич. форма KE 36 ■ Серия А 36 	
	<p>Шлиф. головки, твердость R</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 37 ■ Центросф. форма SP 38 ■ Конич. форма KE 38 ■ Серия А 38 	
	<p>Шлиф. головки, твердость R для литья</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 39 ■ Центросф. форма SP 39 ■ Конич. головки KE 40 	
	<p>Шлиф. головки, твердость F-ALU</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 41 	
	<p>Шлиф. головки, твердость D</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Цилиндр. форма ZY 42 	
	<p>Правочный инструмент</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Камни для правки 43 ■ Шлифовальные сегменты 43 ■ Алмаз для правки 43 	
	<p>Наборы шлифовальных головок 44</p>	
	<p>Подробная информация и данные для заказа алмазных шлифовальных головок содержатся в каталоге 205.</p>	

Скорость реза для шлиф. головок

В таблице указана окружная скорость и соответствующее число оборотов в об/мин. Рекомендуемая скорость реза указана в описаниях твердости связок в данном каталоге.

В диаграмме скорость реза представлена синими диагоналями. Соответствующая диаметру вертикаль пересекается с диагональю и по горизонтале слева соответствующее число оборотов в об/мин.

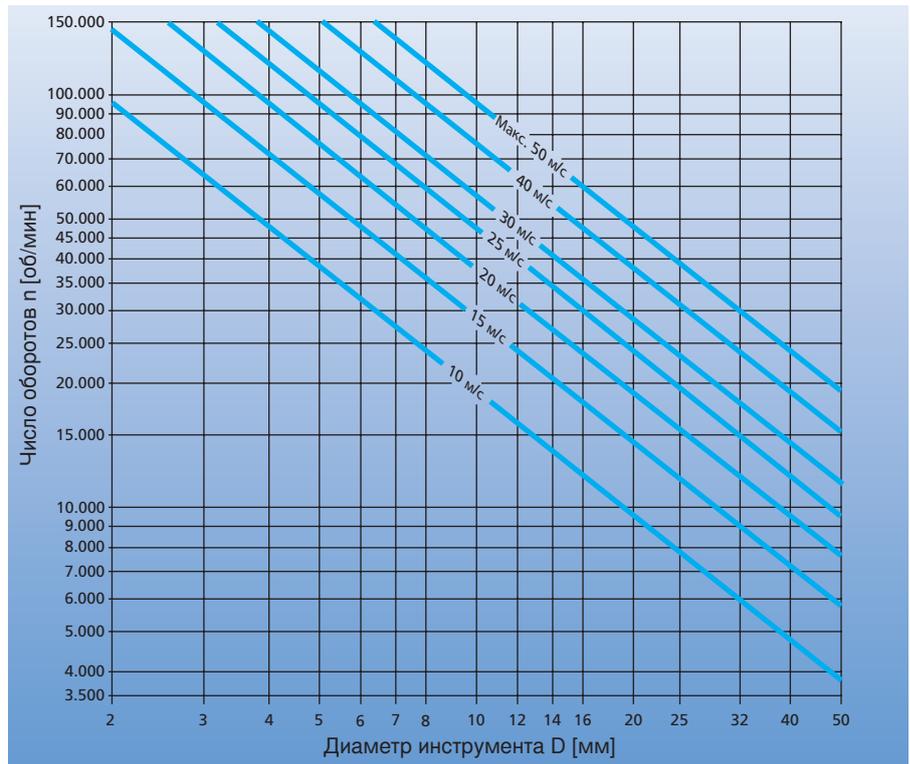
Пример:

Шлиф. головка \varnothing 20 мм

Твердость: O

Скорость реза: 25-40 м/с

Число оборотов: 24.000 - 38.000 об/мин



Специальные исполнения

Если в обширном ассортименте инструментов, представленных в каталоге, вы не найдете решения для ваших рабочих задач, мы можем изготовить шлифовальные головки высокого качества PFERD на заказ. Мы учтем ваши данные и пожелания, чертежи, сведения о связке и твердости, размер зерна, тип зерна, формы, размеры, длину хвостовика и упаковку. Свяжитесь с нашими консультантами по продажам! Мы охотно поможем вам!

Техническая поддержка клиентов

Для решения специальных проблем в шлифовании наши опытные консультанты по продажам и специалисты технического отдела всегда к вашим услугам.

Удлинители шпинделя

Удлинить шл. головку для обработки труднодоступных мест, например, в трубах и каналах, можно с помощью удлинителя рабочего шпинделя. Удлинитель фиксируется в зажимной цапге приводного устройства.

Внимание!

При использовании удлинителей шпинделя необходимо соблюдать действующие правила техники безопасности и предписания по предотвращению несчастных случаев.

Подробная информация и данные для заказа удлинителей шпинделя содержатся в каталоге 209 „Принадлежности к приводным устройствам, удлинители для приводных шпинделей“.

Правила техники безопасности



= Надевать защитные очки!



= Надевать наушники!



= Соблюдать правила техники безопасности!

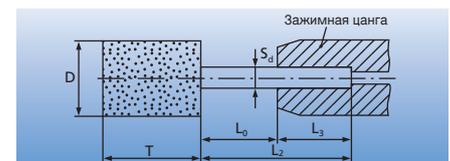
Все шл. головки фирмы PFERD выдерживают макс. окружную скорость 50 м/с. Макс. число оборотов для головок с различной длиной и диаметром хвостовика определено в DIN 69170, по EN 12413. Их необходимо соблюдать во избежание загибания хвостовика во время работы. Независимо от длины хвостовика захватываемая патроном машины длина хвостовика (L_0) должна составлять минимум 10 мм.

К каждой единице упаковки шлиф. головок фирмы PFERD прилагаются данные о числе оборотов для свободной длины хвостовика (L_0) соответствующей головки. При этом необходимо следить за точностью кругового вращения и правильностью захвата инструмента приводным устройством.

Таблицы с максимально допустимыми значениями числа оборотов для всего ассортимента шлифовальных головок фирмы PFERD поставляются по запросу.

Рассчитанное согласно EN 12413 число оборотов, влияющее на изгиб хвостовика, зависит от следующих факторов:

- форма и размер шлифовальной головки
- диаметр стального хвостовика S_d
- свободная длина хвостовика L_0



- D = диаметр шлифовальной головки
- T = ширина шлифовальной головки
- S_d = диаметр хвостовика
- L_0 = свободная длина хвостовика
- L_2 = длина хвостовика
- L_3 = длина захвата хвостовика



Шлифовальные, абразивные головки

Быстрый путь к оптимальному инструменту

Фирма PFERD предлагает обширную программу шлиф. головок на керамической и синтетической связке.

Имея большой выбор типов зерна, его размеров и степени твердости, мы изготавливаем шлиф. инструмент самых различных форм. Благодаря современному технологическому оборудованию шлиф. головки отличаются высокой точностью формы, узким допуском и постоянством отличного качества.

При выборе подходящего типа шлиф. головок мы ориентируемся на данные об

обрабатываемом материале, поставленной задаче и требовании применения.

В данном обзоре представлены различные исполнения (абразивный материал, связка и степень твердости) для разнообразных материалов с учетом задач обработки.

Как подобрать оптимальную шл. головку?

① Материал

Обычно материал, из которого изготовлена обрабатываемая деталь, известен.

Различные группы материалов имеют цветное обозначение и расположены слева в качестве отправной точки при выборе инструмента.

② Вид обработки

После материала необходимо выбрать вид обработки. Здесь мы различаем:

- универсальное применение,
- обработка плоскостей и
- обработка кромок.

① Группы материалов			Связка	Синтетическая связка	
			③ Тверд. шл. головки	Твердость L	Твердость N
			Абразивный материал	ADW	AN
					
			Рекомендуемая скорость резания	35-50 м/с	35-50 м/с
			② Вид обработки		
Сталь, стальное литье	Обычные сорта стали до 1200 Н/мм ² (< 38 HRC)	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, нелегированная сталь, цементируемая сталь	Универс. примен. для кромок и плоскостей		
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1200 Н/мм ² (> 38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь	Обработка плоскостей с высокой произв. съема	○	
	Стальное литье	Нелегированное стальное литье, низколегированное стальное литье	Обработка кромок с высокой стабильн. формы		○
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококач. сталь	Универс. примен. для кромок и плоскостей		
			Обработка плоскостей с высокой произв. съема	●	○
Цветные металлы	Мягкие цв. металлы, цв. металлы	Алюминиевые сплавы, латунь, медь, цинк	Обработка кромок с высокой стабильн. формы	○	
	Твердые цветные металлы	Бронза, титан, титановые сплавы, твердые алюминиевые сплавы	Универс. примен. для кромок и плоскостей	●	
	Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой и кобальтовой основе (для производства двигателей и турбин)	Обработка плоскостей с высокой произв. съема	○	
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN-GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	Обработка кромок с высокой стабильн. формы	○	○
			Обработка плоскостей с высокой произв. съема	○	○
Пластмассы, другие материалы		FVK, термопласты, резина, дерево	Универс. примен. для кромок и плоскостей		
			④ Страница каталога	30-31	32-34

● = оптимально пригодно

○ = пригодно

* = доп. исполнения для литейного произв.

Это различие имеет важное значение для выбора оптимальной шлифовальной головки и правильной связки. Связка шлифовальной головки, твердость и смесь зерен по-разному влияют на производительность шлифования, стойкость и агрессивность инструмента.

■ При **универсальном применении** первостепенное значение имеет баланс производительности шлифования и стойкости.

■ При **обработке плоскостей** шлифовальные головки подвергаются

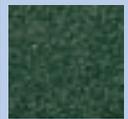
меньшей нагрузке. Поэтому связка сравнительно мягче и оптимизирована на высокую производительность съема.

■ При **обработке кромок** шлифовальные головки должны иметь стабильную форму. Поэтому связка сравнительно твердая и рассчитана на высокую стойкость.

③ **Твердость шлифовальной головки**
После определения вида обработки (см. столбец ②) в горизонтальной графе можно выбрать степень твердости. „Оптимально

пригодная“ степень твердости отмечена черным кружком (*). Связки расположены по нарастающей в зависимости от степени твердости от „мягкой“ до „твердой“.

④ **Ссылка на страницу каталога**
Дополнительную информацию о твердости, формах и размерах шлифовальных головок, а также размеры зерна см. на странице каталога, указанной в таблице.

Керамическая связка									
Тверд. D	Тверд. F-ALU	Тверд. H	Тверд. I	Тверд. J	Тверд. K	Тверд. M	Тверд. O	Тверд. R	Тверд. T
АН	CN	AWN	AW	AWCO	ARN	ADW	AR	CU	AW
									
5-20 м/с	20-40 м/с	30-50 м/с	25-40 м/с	30-50 м/с	15-20 м/с				
						●			
		○	○			●	○		
						○	●		○
						●			
		●	●	●		○			
				○			○		●
		○			○	●	○*		
						○	●*		○
						○			
							○		
	●								
	○			●		○			
			○	●					○
					●		○*	○*	
					○		○*	●*	
●	○								
42	41	22-23	24-25	28-29	35-36	7-10	11-21	37-40	26-27

Шлифовальные, абразивные головки

Инструкция по составлению заказа



Инструкция по составлению заказа

Обозначение для заказа согласно EN 12413

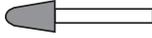
Цилиндрическая головка

ZY 2025 6 AR 30 O 5 V

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① Формы

DIN 69170

ZY = цилиндрическая форма	
WR = цилиндросферическая форма	
KE = коническая форма	
SP = центросферическая форма	
KU = сферическая форма	
TO = чашеобразная форма	

Формы США согласно ANSI B74.2

Серия W (цилиндрические головки с размерами в дюймах)

Серии A и B (прочие формы)

② Размеры

согласно ISO 525

ø D x ширина T мм,
 например: D x T = обозначение ISO
 3 мм x 6 мм = 0306
 20 мм x 25 мм = 2025
 50 мм x 13 мм = 5013

Размеры США

Цилиндрические головки серии W и головки другой формы серий A и B имеют цифровое обозначение (например, W 143).

③ Хвостовики

В обозначении для заказа указывается диаметр хвостовика. Стандартная программа имеет следующую длину:
 3 мм ø x 30 мм длина хвостовика
 6 мм ø x 40 мм длина хвостовика
 8 мм ø x 40 мм длина хвостовика
 1/8" ø x 1 1/4" длина хвостовика
 1/4" ø x 1 1/2" длина хвостовика

④ Абразивные материалы

В международном обозначении согласно ISO 525 применяются два вида зерна.

A = корунд (Al₂O₃)

C = карбид кремния (SiC)

Для точного определения смеси зерна помимо ISO 525 применяется следующая классификация:

AD = электрокорунд высокого качества темно-красный

AW = электрокорунд высокого качества белый

AR = электрокорунд высокого качества розовый

AN = нормальный корунд

AH = полый шаровой корунд

CN = карбид кремния зеленый

CU = карбид кремния серый

CO = керамическое зерно

ADW = смешанный корунд AD + AW

AWN = смешанный корунд AW + AN

ARN = смешанный корунд AR + AN

ADR = смешанный корунд AD + AR

AWCO = смешанный корунд AW + CO



⑤ Размеры зерна

Размеры зерна специфицированы согласно ISO 525 и ISO 8486.

Размер зерна шлифовальных головок фирмы PFERD зависит от формы и диаметра головки.

⑥ Степень твердости

Классификация степени твердости осуществляется согласно ISO 525 буквами в алфавитном порядке от мягкой до твердой по возрастающей (см. стр. 4-5).

⑦ Плотность структуры

В обозначении для заказа указывается плотность структуры согласно ISO 525.

От

1 = плотная до

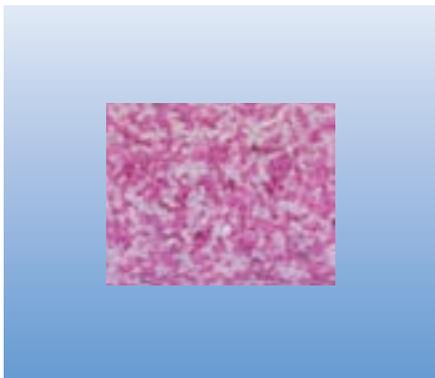
14 = открытая (пористая) структура.

⑧ Связка

Типы связки обозначаются международно принятыми буквами согласно ISO 525.

V = керамическая связка

B = синтетическая связка



Шлиф. головки **твёрдости М** состоят из керамической связки и смешанного зерна из тёмно-красного и белого электрокорунда.
Данная комбинация способствует равномерному соотношению производительности съёма и стойкости инструмента. Твёрдость М является самой универсальной для обработки стали и чугуна.

Преимущества

- Данное смешанное зерно рекомендуется для универсального применения как по плоскости так и на кромках стальных материалов с высокой производительностью съёма.
- Благодаря высокой производительности съёма снижается время шлифования в связи с чем удешевляется процесс обработки.

Области применения

- Шлифование деталей из быстрорежущей стали (HSS).
- Шлифование сварных швов стальных конструкций.

Рекомендации по применению

Шлиф. головки твёрдости М достигают наивысшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

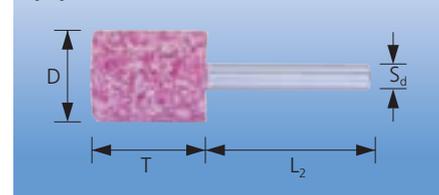
Пример заказа:

EAN 4007220097601
ZY 3232 6 ADW 46 M 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Твёрдость М, цилиндрическая форма ZY



Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
ø хвостовика 3 мм												
ZY 0205 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 ADW . . . M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 ADW . . . M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1002 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	3 x 30	10 x 2	95.400	10	27
ZY 1013 3 ADW . . . M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55
ZY 1303 3 ADW . . . M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
ø хвостовика 6 мм												
ZY 0306 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	6 x 40	3 x 6	206.100	10	80
ZY 0408 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	6 x 40	4 x 8	177.400	10	85
ZY 0510 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90
ZY 0613 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 40	6 x 13	131.500	10	95
ZY 0810 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	6 x 40	8 x 10	119.300	10	105

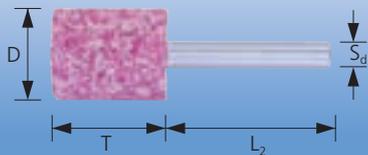
Продолжение см. на следующей странице

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость М



Твёрдость М, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220097601
ZY 3232 6 ADW 46 M 5 V

Продолжение предыдущей страницы

Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ø хвостовика 6 мм												
ZY 1013 6 ADW ... M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 ADW ... M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	6 x 40	10 x 25	83.200	10	145
ZY 1032 6 ADW ... M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1313 6 ADW ... M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	6 x 40	13 x 13	73.400	10	137
ZY 1320 6 ADW ... M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1325 6 ADW ... M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	6 x 40	13 x 25	66.000	10	180
ZY 1340 6 ADW ... M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	42.400	10	280
ZY 1604 6 ADW ... M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	6 x 40	16 x 4	59.600	10	120
ZY 1620 6 ADW ... M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 ADW ... M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1640 6 ADW ... M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 40	40.500	10	345
ZY 1650 6 ADW ... M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2006 6 ADW ... M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	6 x 40	20 x 6	47.700	10	150
ZY 2020 6 ADW ... M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	47.700	10	295
ZY 2025 6 ADW ... M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2032 6 ADW ... M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 2040 6 ADW ... M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 ADW ... M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2525 6 ADW ... M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW ... M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3208 6 ADW ... M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 ADW ... M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3220 6 ADW ... M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 ADW ... M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ADW ... M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW ... M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW ... M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW ... M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 ADW ... M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 ADW ... M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ADW ... M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW ... M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730
ø хвостовика 8 мм												
ZY 5025 8 ADW ... M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

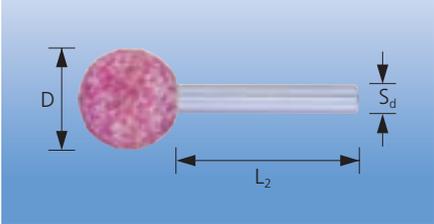
Пример заказа:

EAN 4007220101261
KU 16 6 ADW 30 M 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Твёрдость М, сферическая форма KU



Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
KU 13 6 ADW . . . M 5 V	-	-	101209	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 ADW . . . M 5 V	-	101261	-	660140	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 ADW . . . M 5 V	-	101339	-	101346	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	660164	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 ADW . . . M 5 V	660171	-	660188	-	6 x 40	32	29.800	5	295

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

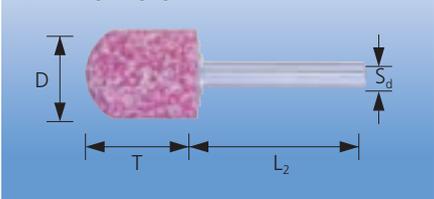
Пример заказа:

EAN 4007220660119
WR 2025 6 ADW 30 M 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Твёрдость М, цилиндросферическая WR



Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
WR 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	660096	-	660102	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 ADW . . . M 5 V	660119	-	660126	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

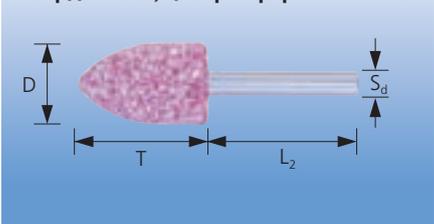
Пример заказа:

EAN 4007220102138
SP 1320 6 ADW 46 M 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Твёрдость М, центросферическая SP



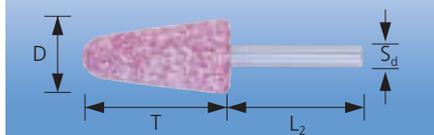
Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
SP 0816 6 ADW . . . M 5 V	-	102008	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	102138	-	660249	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 ADW . . . M 5 V	102237	-	660256	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 ADW . . . M 5 V	102312	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 ADW . . . M 5 V	660270	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость М



Твёрдость М, коническая форма КЕ



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102671
KE 2032 6 ADW 30 M 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость					S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										

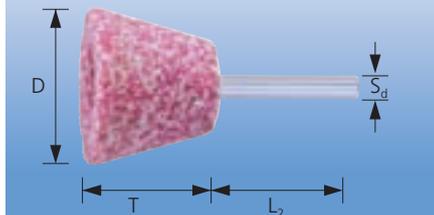
ø хвостовика 6 мм

KE 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102763	-	102770	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102862	-	660300	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	102671	-	660294	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	102961	-	660348	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	102534	-	-	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 ADW . . . M 5 V	-	534687	-	660317	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 ADW . . . M 5 V	-	103043	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 ADW . . . M 5 V	660287	-	102596	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

ø хвостовика 8 мм

KE 3250 8 ADW . . . M 5 V	660355	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
---------------------------	--------	---	---	---	---	--------	---------	--------	---	-----

Твёрдость М, чашечная форма ТО



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220660942
TO 2016 6 ADW 60 M 5 V

Пояснения к заказу:

60 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	60					
EAN 4007220							
TO 2016 6 ADW . . . M 5 V	-	660942	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 4032 6 ADW . . . M 5 V	660959	-	6 x 40	40 x 32	23.800	5	360

Твёрдость М, серия А



Пояснение сокращений

D = ø шлиф. головки
T = высота шл. головки
S_d = ø хвостовика
L₂ = длина хвостовика

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

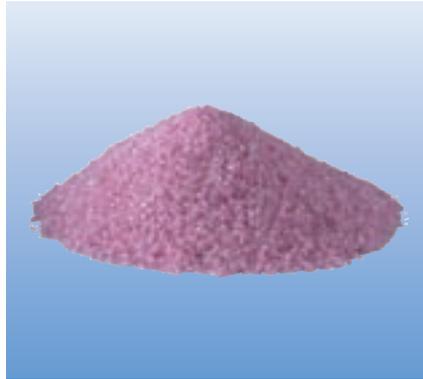
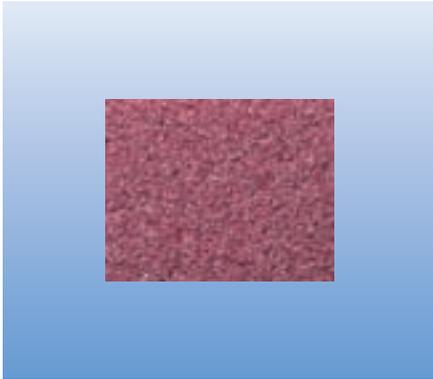
Пример заказа:

EAN 4007220114582
A1 1/4 ADW 30 M 5 V

Пояснения к заказу:

A1 = форма
1/4 = ø хвостовика [дюйм]
ADW = абразивный материал
30 = размер зерна
M = степень твёрдости
5 = плотность структуры
V = тип связки

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A1 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114582	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A11 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114681	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	6 x 40	35 x 25	1 3/8 x 1	27.300	5	230



Шлифовальные головки **твёрдости O** состоят из керамической связки и розового электрокорунда. Данная комбинация способствует хорошей производительности съёма и очень высокой стойкости инструмента. Твёрдость O рекомендуется особенно при обработке кромок и заусенцев на стальных деталях.

Преимущества

- Твёрдая связка обеспечивает стабильность формы и высокую износостойкость.
- Благодаря высокой стабильности кромок возможно эффективное применение шлиф. головок твёрдости O также на приводах с низким числом оборотов.

Области применения

- Устранение грата на стальных отливках.
- Шлифование фасок перед сваркой.
- Обработка контуров и кромок на кованных деталях.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости O достигают свою наивысшую производительность при скорости реза от 25 до 40 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом электрические и пневматические прямые машины.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

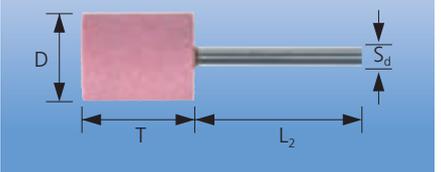
Пример заказа:

EAN 4007220095638
ZY 1013 6 AR 46 O 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Твёрдость O, цилиндрическая форма ZY и серия W



Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
α хвостовика 3 мм													
ZY 0205 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	3 x 30	2 x 5	-	201.800	10	20
ZY 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 30	3 x 6	-	206.100	10	20
W 145 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118139	-	3 x 30	3 x 10	1/8 x 3/8	131.400	10	20
W 146 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118146	-	3 x 30	3 x 13	1/8 x 1/2	95.400	10	22
W 149 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118160	-	118153	-	3 x 30	4 x 6	-	195.800	10	22
ZY 0408 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	3 x 30	4 x 8	-	175.100	10	20
W 152 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118191	-	3 x 30	5 x 6	3/16 x 1/4	174.300	10	23
ZY 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	3 x 30	5 x 10	-	130.700	10	26
W 154 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	-	3 x 30	5 x 13	3/16 x 1/2	114.800	10	27
ZY 0515 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	3 x 30	5 x 15	-	98.100	10	26
W 158 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118252	-	3 x 30	6 x 3	1/4 x 1/8	149.200	10	24
W 162 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	-	3 x 30	6 x 10	1/4 x 3/8	110.500	10	28
ZY 0613 3 AR ... O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	3 x 30	6 x 13	-	93.600	10	30
W 164 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	-	3 x 30	6 x 19	1/4 x 3/4	64.500	10	40
ZY 0625 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	3 x 30	6 x 25	-	53.100	10	38
ZY 0802 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	3 x 30	8 x 2	-	119.300	10	25

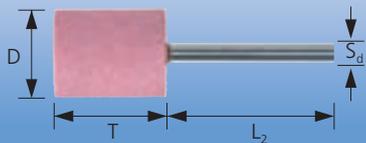
Продолжение см. на следующей странице

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость О



Твёрдость О, цилиндрическая форма ZY и серия W



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220095638
ZY 1013 6 AR 46 O 5 V

Продолжение предыдущей страницы

Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100							

EAN 4007220

ø хвостовика 3 мм

ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	3 x 30	8 x 10	-	87.600	10	38
W 170 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	-	3 x 30	8 x 13	5/16 x 1/2	74.400	10	44
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	3 x 30	8 x 16	-	61.000	10	50
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	3 x 30	10 x 2	-	95.400	10	27
W 173 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	-	3 x 30	10 x 3	3/8 x 1/8	100.500	10	29
W 175 3 AR ... O 5 V	-	-	118450	-	118467	-	-	3 x 30	10 x 10	3/8 x 3/8	77.500	10	46
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	3 x 30	10 x 13	-	58.400	10	55
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	3 x 30	13 x 3	-	73.400	10	35
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	3 x 30	13 x 13	-	45.300	10	70
W 191 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	-	3 x 30	16 x 3	5/8 x 1/8	60.000	10	55
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	3 x 30	16 x 4	-	59.600	10	46
W 200 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	-	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	58
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	3 x 30	20 x 6	-	47.700	10	84
W 215 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	-	3 x 30	25 x 3	1 x 1/8	37.500	10	78

ø хвостовика 6 мм

ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	6 x 40	3 x 6	-	206.100	10	80
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	6 x 40	4 x 8	-	177.400	10	85
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	6 x 40	5 x 10	-	157.800	10	90
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 40	6 x 13	-	131.500	10	95
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 40	6 x 25	-	62.200	10	117
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	6 x 40	8 x 10	-	119.300	10	105
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	6 x 40	8 x 16	-	119.300	10	112
ZY 1002 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098622	W 172	6 x 40	10 x 2	-	95.400	10	90
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	6 x 40	10 x 13	-	95.400	10	116
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	6 x 40	10 x 20	-	95.400	10	138
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	6 x 40	10 x 25	-	83.200	10	145
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	6 x 40	10 x 32	-	83.200	10	165
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	098738	W 182	6 x 40	13 x 3	-	73.400	10	98
ZY 1306 6 AR ... O 5 V	-	-	098851	-	-	-	W 183	6 x 40	13 x 6	-	73.400	10	115
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	6 x 40	13 x 13	-	73.400	10	137
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	6 x 40	13 x 20	-	73.400	10	167
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	6 x 40	13 x 25	-	66.000	10	180
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	-	42.400	10	280
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	6 x 40	16 x 4	-	59.600	10	120
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	6 x 40	16 x 10	-	59.600	10	160
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	-	59.600	10	235
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	6 x 40	16 x 32	-	51.200	10	290
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	6 x 40	16 x 40	-	40.500	10	345
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	-	40.500	10	410
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	6 x 40	20 x 6	-	47.700	10	150
ZY 2010 6 AR ... O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	6 x 40	20 x 10	-	47.700	10	180
ZY 2013 6 AR ... O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	6 x 40	20 x 13	-	47.700	10	225

Продолжение см. на следующей странице

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220095638
ZY 1013 6 AR 46 O 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Твёрдость O, цилиндрическая форма ZY и серия W



Продолжение предыдущей страницы

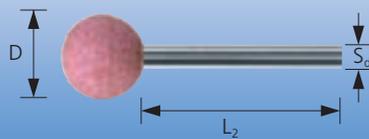
Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
ø хвостовика 6 мм													
ZY 2020 6 AR ... O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	-	47.700	10	295
ZY 2025 6 AR ... O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	-	47.700	10	330
ZY 2032 6 AR ... O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	-	41.100	10	385
ZY 2040 6 AR ... O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	-	32.400	10	465
ZY 2050 6 AR ... O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	6 x 40	20 x 50	-	25.100	10	535
ZY 2506 6 AR ... O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	6 x 40	25 x 6	-	38.100	10	210
ZY 2510 6 AR ... O 5 V	-	099377	-	099384	-	-	W 217	6 x 40	25 x 10	-	38.100	10	255
ZY 2513 6 AR ... O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	-	38.100	10	289
ZY 2516 6 AR ... O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	6 x 40	25 x 16	-	38.100	10	324
ZY 2525 6 AR ... O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	-	38.100	10	475
ZY 2532 6 AR ... O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	6 x 40	25 x 32	-	32.900	10	545
ZY 2540 6 AR ... O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	-	26.000	10	645
W 225 6 AR ... O 5 V	-	-	119112	-	-	-	-	6 x 40	32 x 6	-	30.000	5	145
ZY 3208 6 AR ... O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	6 x 40	32 x 8	-	29.800	5	160
W 226 6 AR ... O 5 V	-	119143	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 10	-	30.000	5	180
ZY 3216 6 AR ... O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	-	29.800	5	235
ZY 3220 6 AR ... O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	-	29.800	5	287
ZY 3232 6 AR ... O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	-	25.700	5	460
ZY 3240 6 AR ... O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	-	18.600	5	510
ZY 4006 6 AR ... O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	-	23.800	5	180
ZY 4010 6 AR ... O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	-	23.800	5	252
ZY 4015 6 AR ... O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	6 x 40	40 x 15	-	23.800	5	320
ZY 4020 6 AR ... O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	-	23.800	5	415
ZY 4040 6 AR ... O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	-	16.200	5	770
ZY 5008 6 AR ... O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	-	19.000	5	290
ZY 5013 6 AR ... O 5 V	-	100202	-	100219	-	-	-	6 x 40	50 x 13	-	19.000	5	430
ZY 5025 6 AR ... O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	-	19.000	5	730
ø хвостовика 8 мм													
ZY 3240 8 AR ... O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	-	27.200	5	550
ZY 4040 8 AR ... O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	8 x 40	40 x 40	-	23.800	5	810
ø хвостовика 1/4"													
W 220 1/4 AR ... O 5 V	-	117019	-	-	-	-	-	1/4 x 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	5	238

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость О



Твёрдость О, сферическая форма KU



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220101506
KU 10 6 AR 80 O 5 V

Пояснения к заказу:

80 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость						S _d x L ₂ [мм]	D [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

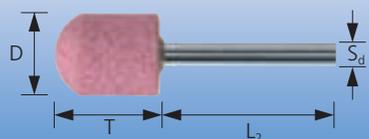
Ø хвостовика 3 мм

KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3 x 30	3	300.200	10	18
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	3 x 30	5	190.900	10	20
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	3 x 30	8	116.200	10	30
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	3 x 30	10	83.300	10	41
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	3 x 30	13	54.000	10	55

Ø хвостовика 6 мм

KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	6 x 40	3	317.300	10	80
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	6 x 40	5	190.900	10	84
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	6 x 40	8	119.300	10	96
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	6 x 40	10	95.400	10	113
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	6 x 40	32	29.800	5	295

Твёрдость О, цилиндросферическая WR



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220100851
WR 0816 6 AR 46 O 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость					S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										

Ø хвостовика 3 мм

WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 30	3 x 6	219.800	10	20
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	3 x 30	5 x 10	136.500	10	26

Ø хвостовика 6 мм

WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	6 x 40	3 x 6	219.800	10	80
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	100776	6 x 40	5 x 10	168.400	10	90
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

Указание по технике безопасности:

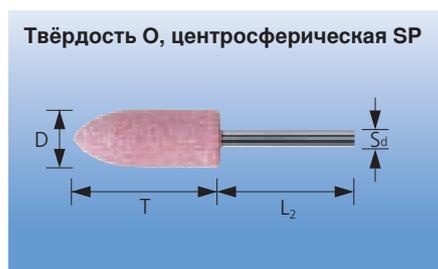
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102152
 SP 1320 6 AR 46 O 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна



Обозначение для заказа	Зернистость					S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										
ø хвостовика 3 мм										
SP 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	101940	-	101933	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26
SP 0816 3 AR ... O 5 V	-	102084	-	102091	-	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
ø хвостовика 6 мм										
SP 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101773	6 x 40	3 x 6	255.500	10	80
SP 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	101872	-	101865	6 x 40	5 x 10	190.900	10	90
SP 0816 6 AR ... O 5 V	-	102015	-	102022	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 AR ... O 5 V	-	102152	-	102169	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 AR ... O 5 V	102244	-	102251	-	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 AR ... O 5 V	102329	-	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 AR ... O 5 V	102350	-	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

Указание по технике безопасности:

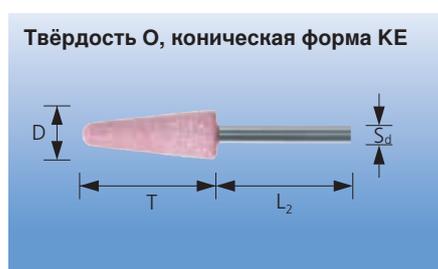
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102688
 KE 2032 6 AR 30 O 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

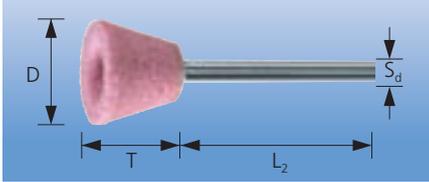


Обозначение для заказа	Зернистость					S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										
ø хвостовика 3 мм										
KE 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	102404	-	-	3 x 30	10 x 10	95.400	10	40
ø хвостовика 6 мм										
KE 1010 6 AR ... O 5 V	-	-	102374	-	-	6 x 40	10 x 10	95.400	10	105
KE 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	102787	-	102794	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	102428	-	-	6 x 40	13 x 13	73.400	10	120
KE 1616 6 AR ... O 5 V	-	102466	-	102473	-	6 x 40	16 x 16	59.600	10	140
KE 1645 6 AR ... O 5 V	-	-	102879	-	102886	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2020 6 AR ... O 5 V	-	102497	-	102503	-	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2032 6 AR ... O 5 V	-	102688	-	102695	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 AR ... O 5 V	-	102978	-	102985	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 AR ... O 5 V	-	102541	-	102558	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 AR ... O 5 V	-	102923	-	102930	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 AR ... O 5 V	-	103067	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 AR ... O 5 V	102602	-	102619	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270
ø хвостовика 8 мм										
KE 3250 8 AR ... O 5 V	103098	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость О

Твёрдость О, чашечная форма ТО



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

24 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220103173
TO 3225 6 AR 24 O 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
TO 2016 6 AR ... O 5 V	-	103128	-	103135	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 2520 6 AR ... O 5 V	-	103142	-	-	6 x 40	25 x 20	38.100	10	280
TO 3225 6 AR ... O 5 V	103173	-	103180	-	6 x 40	32 x 25	29.800	5	225

Твёрдость О, серия А и В



Пояснение сокращений

D = ø диаметр шлиф. головки
T = Длина шлиф. головки
S_d = ø диаметр хвостовика
L₂ = Длина хвостовика

Пример заказа

EAN 4007220117101
A1 6 AR 30 O 5 V

Пояснение примера заказа

A1 = форма
6 = ø хвостовика [мм]
AR = абразивный материал
30 = размер зерна
O = степень твёрдости
5 = плотность структуры
V = тип связки

Указание по технике безопасности

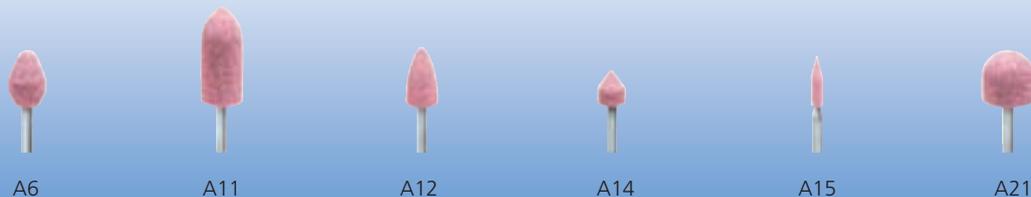
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Твёрдость О, серия А



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A1 1/4 AR 30 O 5 V	30	114599	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	6 x 40	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A2 1/4 AR 30 O 5 V	30	114612	1/4 x 1 1/2	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A3 1/4 AR 30 O 5 V	30	114636	1/4 x 1 1/2	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	6 x 40	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A4 1/4 AR 30 O 5 V	30	114650	1/4 x 1 1/2	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225
A5 1/4 AR 30 O 5 V	30	114667	1/4 x 1 1/2	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225

Твёрдость O, серия A



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	290
A11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AR 30 O 5 V	30	114698	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	6 x 40	17 x 32	11/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A12 1/4 AR 30 O 5 V	30	114711	1/4 x 1 1/2	17 x 32	11/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	6 x 40	17 x 22	11/16 x 7/8	54.500	10	226
A15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 1/4 AR 60 O 5 V	60	114759	1/4 x 1 1/2	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	6 x 40	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410
A21 1/4 AR 30 O 5 V	30	114766	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410

Твёрдость O, серия A



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 1/4 AR 60 O 5 V	60	114803	1/4 x 1 1/2	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	6 x 40	25	1	37.500	10	350
A25 1/4 AR 30 O 5 V	30	114810	1/4 x 1 1/2	25	1	37.500	10	350
A26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	6 x 40	16	5/8	60.000	10	160
A34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	6 x 40	38 x 10	1 1/2 x 3/8	25.000	5	210
A36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	6 x 40	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A36 1/4 AR 60 O 5 V	60	114902	1/4 x 1 1/2	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	6 x 40	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112
A37 1/4 AR 60 O 5 V	60	114919	1/4 x 1 1/2	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость O



Твёрдость O, серия B



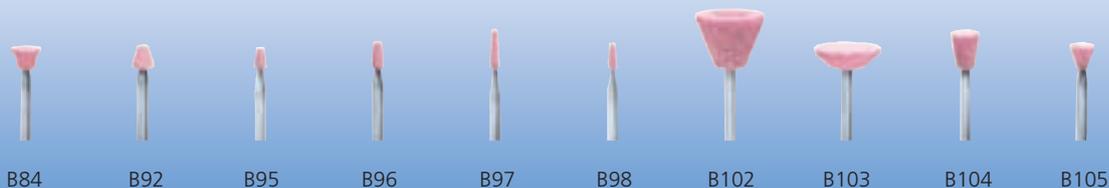
Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
B43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	3 x 30	6 x 8	1/4 x 5/16	149.200	10	26
B44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	141.100	10	24
B45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	3 x 30	5 x 8	3/16 x 5/16	181.900	10	23
B46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 30	3 x 8	1/8 x 5/16	267.100	10	20
B51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	3 x 30	11 x 19	7/16 x 3/4	63.600	10	60
B52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	257.000	10	20
B61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	45.000	10	72

Твёрдость O, серия B



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
B63 3 AR 100 O 5 V	100	117620	3 x 30	6 x 5	1/4 x 3/16	149.200	10	24
B64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	3 x 30	6 x 2	1/4 x 1/16	149.200	10	20
B65 3 AR 100 O 5 V	100	117644	3 x 30	3 x 3	1/8 x 1/8	277.700	10	18
B69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	3 x 30	8 x 2	5/16 x 1/16	120.800	10	22
B70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	43
B71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	3 x 30	16 x 2	5/8 x 3/32	60.000	10	32
B72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	32
B73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	30
B81 3 AR 60 O 5 V	60	117729	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	3 x 30	13 x 6	1/2 x 1/4	75.100	10	30

Твёрдость O, серия B



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
B84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	3 x 30	8 x 5	5/16 x 3/16	120.800	10	26
B92 3 AR 100 O 5 V	100	117767	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	24
B95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 30	3 x 5	1/8 x 3/16	260.300	10	20
B96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B96 1/8 AR 100 O 5 V	100	115435	1/8 x 1 1/4	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	3 x 30	2 x 10	3/32 x 3/8	107.300	10	18
B98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	3 x 30	2 x 6	3/32 x 1/4	168.300	10	18
B102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	3 x 30	16 x 13	5/8 x 1/2	46.400	10	50
B103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	3 x 30	16 x 5	5/8 x 3/16	60.000	10	45
B104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	3 x 30	8 x 10	5/16 x 3/8	104.500	10	40
B105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	22

Твёрдость O, серия B

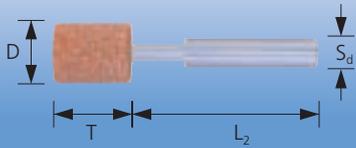


Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
B106 3 AR 100 O 5 V	100	117897	3 x 30	3 x 2	1/8 x 7/64	295.600	10	18
B111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	3 x 30	11 x 17	7/16 x 11/16	47.700	10	60
B114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	136.900	10	26
B115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	3 x 30	2 x 3	3/32 x 1/8	299.400	10	18
B121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	3 x 30	13	1/2	56.200	10	54
B122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	3 x 30	5	3/16	198.900	10	20
B123 1/8 AR 100 O 5 V	100	115701	1/8 x 1 1/4	5	3/16	198.900	10	20
B124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3 x 30	3	1/8	291.800	10	18
B125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	3 x 30	6	1/4	149.200	10	40
B125 1/8 AR 100 O 5 V	100	115732	1/8 x 1 1/4	6	1/4	149.200	10	40

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость О

Шлифовальные головки для заточки инструмента



Шлифовальные головки предназначены для универсальной заточки любого вида режущего инструмента из быстрорежущей стали HSS.

Шлифовальные головки для заточки инструмента имеют керамическую связку на основе электрокорунда, причём зерно и твёрдость согласованы с диаметром. Диаметр хвостовика 6 мм.

Области применения:

- Перезаточка плашек.
- Шлифование токарных резцов из быстрорежущей стали HSS.
- Подточка свёрел.
- Переточка стружкоотводов на инструментах из быстрорежущей стали HSS.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

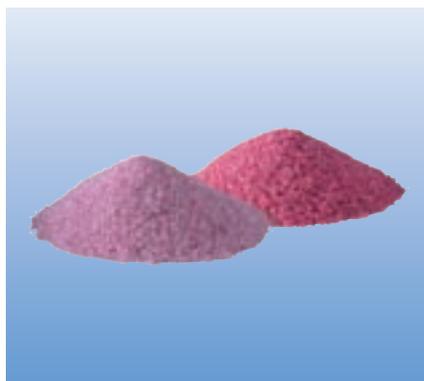
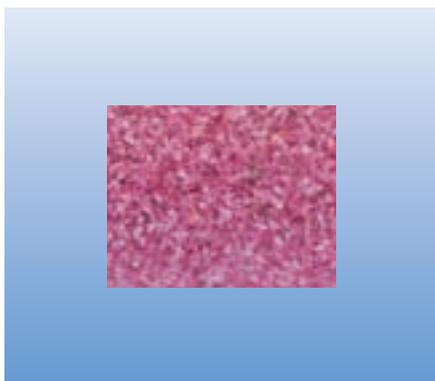
EAN 4007220**098370**
702 6 AR 100 MO V

Пояснения к заказу:

100 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	80	100					
	EAN 4007220						
702 6 AR . . . MO V	-	098370	6 x 40	2 x 5	201.800	10	80
703 6 AR . . . MO V	-	098387	6 x 40	3 x 8	152.500	10	80
704 6 AR . . . MO V	-	098394	6 x 40	4 x 8	177.400	10	80
705 6 AR . . . MO V	098400	-	6 x 40	5 x 8	190.900	10	80
706 6 AR . . . MO V	098417	-	6 x 40	6 x 10	159.100	10	80
707 6 AR . . . MO V	098424	-	6 x 40	7 x 10	136.400	10	90
708 6 AR . . . MO V	098431	-	6 x 40	8 x 12	119.300	10	97
709 6 AR . . . MO V	098448	-	6 x 40	9 x 12	106.100	10	100
710 6 AR . . . M V	098455	-	6 x 40	10 x 12	95.400	10	105
712 6 AR . . . M V	098479	-	6 x 40	12 x 15	79.500	10	130

Твёрдость О для литья



Специальные шлиф. головки **твёрдости О для обработки литья** состоят из керамической связки и смешанного зерна розового и красного электрокорунда. Данная комбинация зерна имеет оптимальное соотношение между стойкостью и производительностью при обработке стальных отливок.

Твёрдость О особенно рекомендуется для универсального применения при шлифовании отливок.

Преимущества

- Очень высокая агрессивность и износостойкость.
- Высокая производительность съёма в комбинации с хорошей стойкостью.
- Практичная упаковка.

Области применения

- Устранение заусенцев на стальных отливках.
- Обработка остатков литья на поверхности деталей.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости О достигают наилучшую производительность при скорости реза от 25 до 40 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

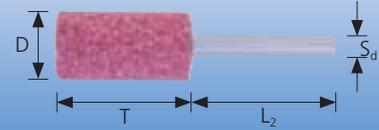
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220802953
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

Твёрдость О, цилиндрическая форма ZY



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

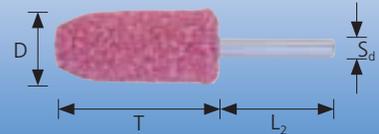
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220802977
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

Твёрдость О, центросферическая SP



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

Указание по технике безопасности:

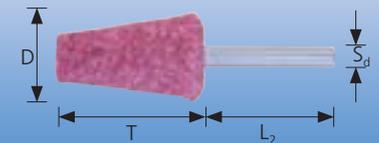
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220802991
KE 1645 6 AR 46 O 5 V na

Пояснения к заказу:
46 = размер зерна

Твёрдость О, коническая форма KE



Обозначение для заказа	Зернистость			S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46					
EAN 4007220								

ø хвостовика 6 мм

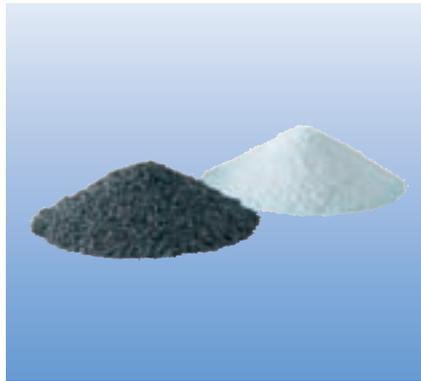
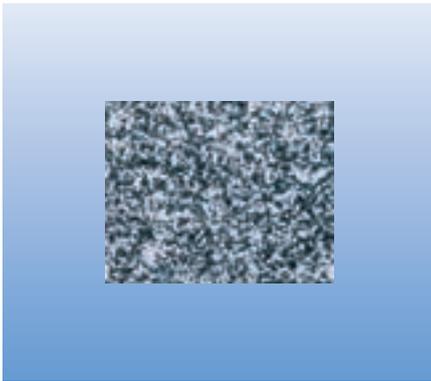
KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200

ø хвостовика 8 мм

KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850
----------------------------	--------	---	---	--------	---------	--------	----	-------

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость Н



Шлифовальные головки **твёрдости Н** производятся из керамической связки и смешанного корунда состоящего из нормального корунда и белого электрокорунда. Относительно мягкая связка позволяет достичь высокий съём материала в единицу времени. Твёрдость Н в сочетании с высокой окружной скоростью рекомендуется для обработки плоскости твёрдых сортов стали.

Преимущества

- Мягкая характеристика шлифования.
- Относительно высокий съём материала на деталях из легированной стали.
- Пористая структура способствует лучшему отводу тепла.
- Благодаря присутствию нормального корунда, несмотря на мягкую связку достигается относительно высокая стойкость.

Области применения

- Шлифование упрочнённых сортов стали.
- Шлифование закалённых литейных форм.

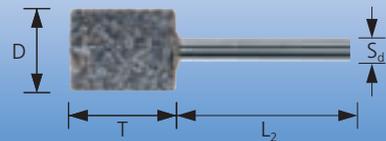
Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости Н достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Твёрдость Н, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220096550
ZY 1632 6 AWN 30 Н 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										
ø хвостовика 3 мм										
ZY 0306 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	-	094495	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	-	094648	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	-	094846	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	-	095102	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	095317	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 AWN . . . Н 5 V	-	-	095508	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ø хвостовика 6 мм										
ZY 0816 6 AWN . . . Н 5 V	-	-	095393	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AWN . . . Н 5 V	-	-	095836	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AWN . . . Н 5 V	-	-	096314	-	W 187	6 x 40	13 x 25	66.000	10	180
ZY 1632 6 AWN . . . Н 5 V	-	096550	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWN . . . Н 5 V	-	096956	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AWN . . . Н 5 V	-	097182	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2525 6 AWN . . . Н 5 V	-	097311	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 3232 6 AWN . . . Н 5 V	097557	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 5013 6 AWN . . . Н 5 V	-	100141	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ø хвостовика 8 мм										
ZY 5040 8 AWN . . . Н 5 V	100646	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102831
 KE 1645 6 AWN 46 Н 5 V

Твёрдость Н, коническая форма KE

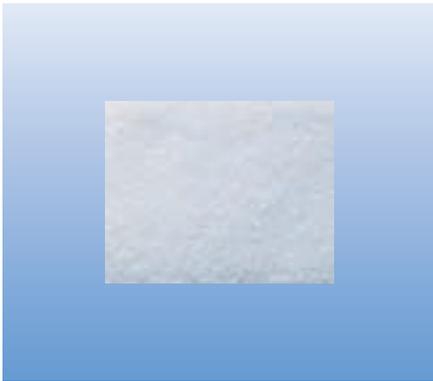


Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
KE 1025 6 AWN 46 Н 5 V	46	102732	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWN 46 Н 5 V	46	102831	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250



Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость I



Шлифовальные головки **твёрдости I** состоят из керамической связки и белого электрокорунда.
Твёрдость I мягкая и абразивная связка. Данная связка позволяет достичь высокий съём материала в единицу времени. Твёрдость I особенно хороша при шлифовании плоскостей твёрдых сортов сталей.

Преимущества

- Ломкий, с острыми кромками электрокорунд позволяет обрабатывать каленные стали с высокой производительностью съема.
- Открытая структура улучшает отвод тепла.

Области применения

- Шлифование деталей из упрочненной стали.
- Шлифование сварных швов.
- Шлифование заготовок из титана и титаниевых сплавов.

Рекомендации по применению

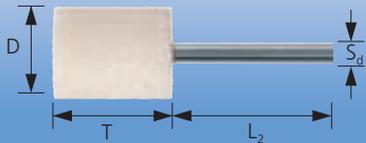
Шлифовальные головки твёрдости I достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с.

В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Твёрдость I, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220**097205**
ZY 2040 6 AW **30** I 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
ø хвостовика 3 мм												
ZY 0205 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094358	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094501	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094655	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094853	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... I 5 V	-	-	-	095126	-	095119	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 1303 3 AW ... I 5 V	-	-	-	098769	-	-	W 182	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
ZY 2006 3 AW ... I 5 V	-	-	100400	-	-	-	W 201	3 x 30	20 x 6	47.700	10	84
ø хвостовика 6 мм												
ZY 0816 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095409	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095607	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095843	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AW ... I 5 V	-	-	096321	-	-	-	W 187	6 x 40	13 x 25	66.000	10	180
ZY 1620 6 AW ... I 5 V	-	096444	-	-	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AW ... I 5 V	-	096581	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AW ... I 5 V	-	096970	-	096987	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330

Продолжение см. на следующей странице

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

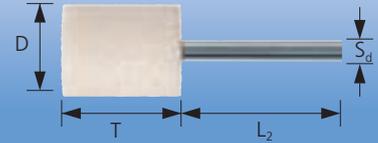
Пример заказа:

EAN 4007220097205
ZY 2040 6 AW 30 I 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Твёрдость I, цилиндрическая форма ZY



Продолжение предыдущей страницы

Обозначение для заказа	Зернистость						Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60	80	100						
	EAN 4007220											
ø хвостовика 6 мм												
ZY 2040 6 AW ... I 5 V	-	097205	-	-	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2532 6 AW ... I 5 V	-	097427	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 AW ... I 5 V	-	-	099650	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3232 6 AW ... I 5 V	-	-	097588	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4010 6 AW ... I 5 V	-	-	-	099872	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AW ... I 5 V	-	-	100011	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	100172	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AW ... I 5 V	100301	-	-	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

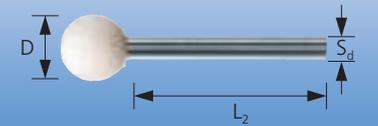
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220101544
KU 08 3 AW 80 I 5 V

Твёрдость I, сферическая форма KU



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
KU 08 3 AW 80 I 5 V	80	101544	3 x 30	8	116.200	10	30

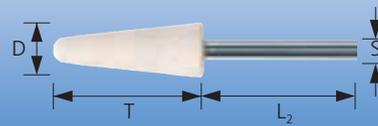
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102749
KE 1025 6 AW 46 I 5 V

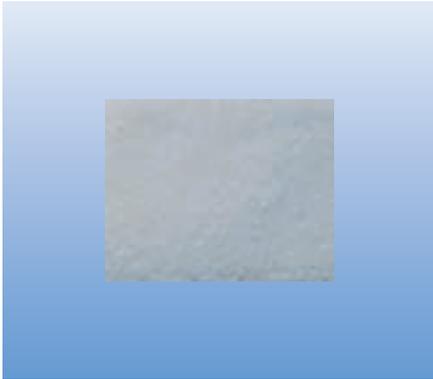
Твёрдость I, коническая форма KE



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
KE 1025 6 AW 46 I 5 V	46	102749	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AW 46 I 5 V	46	102855	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость Т



Шлифовальные головки **твёрдости Т** состоят из керамической связки и белого электрокорунда. Твёрдость Т считается твёрдой связкой для шлифовальных головок малых размеров. Прочная связка зёрен способствует очень высокой износостойкости. Твёрдость Т рекомендуется для обработки кромок твердых сортов стали.

Преимущества

- Ломкий, с острыми гранями белый электрокорунд позволяет обрабатывать твердые сплавы с высокой производительностью.
- Ввиду высокого содержания связки сохраняется стабильность формы шлиф. головки.
- Благодаря высокой стабильности формы шлифовальные головки твердости Т можно применять на машинах с низким числом оборотов.

Области применения

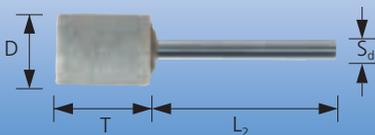
- Обработка кромок и грата на деталях из легированной стали.
- Обработка фасок на твёрдых материалах при производстве форм.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости Т достигают наилучшую производительность при скорости реза от 15 до 20 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Пояснения к заказу:
60 = размер зерна

Твёрдость Т, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

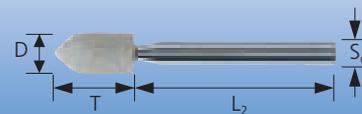
Пример заказа:
EAN 4007220095201
ZY 0613 3 AW 60 T 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	60	80	100	320						
EAN 4007220										
ø хвостовика 3 мм										
ZY 0105 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098349	-	3 x 30	1 x 5	140.200	10	18
ZY 1,508 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098356	-	3 x 30	1,5 x 8	104.700	10	20
ZY 1,708 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098363	-	3 x 30	1,7 x 8	112.300	10	20
ZY 0205 3 AW ... T 5 V	-	-	094396	-	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... T 5 V	-	-	094549	-	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... T 5 V	-	-	094723	-	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... T 5 V	-	-	094921	-	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... T 5 V	095201	-	095195	-	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0816 3 AW ... T 5 V	-	095584	-	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1013 3 AW ... T 5 V	-	095768	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55
ø хвостовика 6 мм										
ZY 0510 6 AW ... T 5 V	-	-	094808	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90

Указание по технике безопасности:
 Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:
 EAN 4007220101971
 SP 0510 3 AW 100 Т 5 V

Твёрдость Т, центросферическая SP

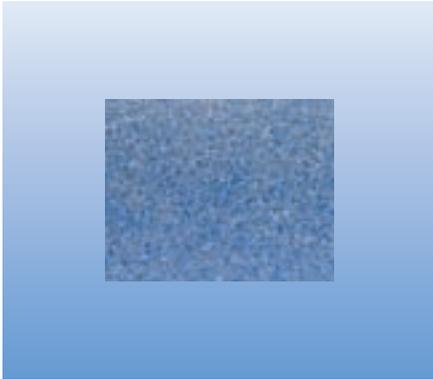


Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
SP 0306 3 AW 100 Т 5 V	100	101834	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AW 100 Т 5 V	100	101971	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26



Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость J



Шлифовальные головки **твёрдости J** состоят из керамической связки и смешанного зерна, белого электрокорунда и синего керамического зерна. Комбинация ломкого, с острыми гранями белого электрокорунда и микрокристаллического керамического зерна с эффектом самозаточки и мягкая связка обеспечивают очень высокую производительность съема при очень высокой стойкости материала.

Твёрдость J рекомендуется для материалов из титана, сплавов с содержанием никеля, кобальта а также твёрдого сплава и сварных швов.

Преимущества

- Низкий температурный режим благодаря ломкости смешанного зерна.
- Высокая производительность съема при хорошей стойкости.
- Эффект самозаточки керамического зерна гарантирует постоянство съема материала.

Области применения

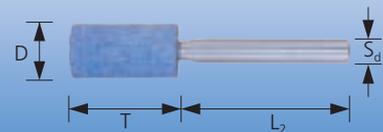
- Доводка лопастей турбинных лопаток в самолетостроении.
- Обработка сварных швов в станкостроении и производстве форм.
- Шлифование сварных швов при ремонте и восстановлении турбинных лопаток.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости J достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Пояснения к заказу:
80 = размер зерна

Твёрдость J, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:
EAN 4007220802106
ZY 0306 3 AWCO 80 J 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	46	60	80	100						
EAN 4007220										
ø хвостовика 3 мм										
ZY 0306 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802106	802120	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802137	802144	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802151	802168	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	802175	802182	802199	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ø хвостовика 6 мм										
ZY 0816 6 AWCO . . . J 5 V	802205	-	802212	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	116
ZY 1013 6 AWCO . . . J 5 V	802229	-	802274	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	137
ZY 1325 6 AWCO . . . J 5 V	802304	-	802311	-	W 187	6 x 40	13 x 25	66.000	10	180
ZY 1620 6 AWCO . . . J 5 V	802328	802335	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AWCO . . . J 5 V	802342	802366	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWCO . . . J 5 V	802373	802397	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 3232 6 AWCO . . . J 5 V	802427	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 AWCO . . . J 5 V	802434	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	10	415

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

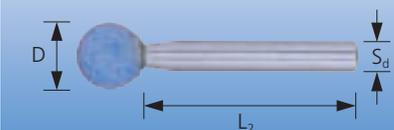
Пример заказа:

EAN 4007220802465
KU 06 3 AWCO 80 J 5 V

Пояснения к заказу:

80 = размер зерна

Твёрдость J, сферическая форма KU



Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø хвостовика 3 мм									
KU 06 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802465	802472	3 x 30	6	149.200	10	25
KU 08 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802489	802519	3 x 30	8	116.200	10	30
ø хвостовика 6 мм									
KU 13 6 AWCO . . . J 5 V	802533	802557	802595	-	6 x 40	13	73.400	10	125

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

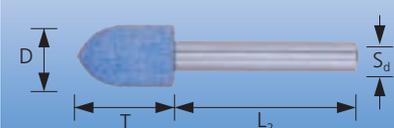
Пример заказа:

EAN 4007220802663
SP 0613 3 AWCO 80 J 5 V

Пояснения к заказу:

80 = размер зерна

Твёрдость T, центросферическая SP



Обозначение для заказа	Зернистость				S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø хвостовика 3 мм									
SP 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802663	802670	3 x 30	6 x 13	107.900	10	30
SP 0816 3 AWCO . . . J 5 V	-	802687	802694	802700	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
ø хвостовика 6 мм									
SP 1320 6 AWCO . . . J 5 V	802717	802724	802731	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

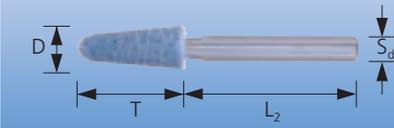
Пример заказа:

EAN 4007220802601
KE 1025 6 AWCO 46 J 5 V

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

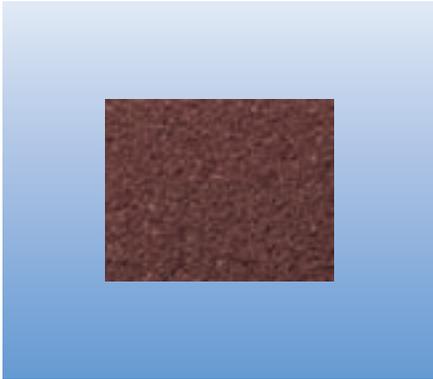
Твёрдость J, коническая форма KE



Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	46	60					
EAN 4007220							
KE 1025 6 AWCO . . . J 5 V	802601	802618	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWCO . . . J 5 V	802625	802656	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость L



Шлифовальные головки **твёрдости L** состоят из синтетической связки и смешанного зерна белого и темнокрасного электрокорунда. Относительно мягкая связка содержит в себе дополнительные материалы, которые в комбинации с смешанным зерном способствуют высокой производительности съема и хорошей стойкости. Твёрдость L рекомендуется для шлифования плоскости нерж. стали (INOX) и для универсального применения по цв. металлам и бронзе.

Преимущества

- Низкий температурный режим при работе с чувствительными к температуре материалами.
- Высокий комфорт шлифования.

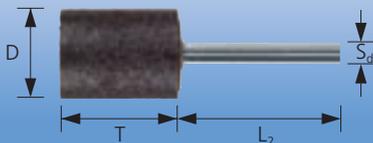
Области применения

- Шлифование жаропрочных материалов.
- Грубое шлифование отливок из нерж. стали (INOX).
- Обработка деталей из цв. металлов.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости L достигают наилучшую производительность при скорости реза от 35 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Твёрдость L, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220099742
ZY 3216 6 ADW 24 L 6 B

Пояснения к заказу:

24 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									

ø хвостовика 6 мм

ZY 0816 6 ADW ... L 6 B	-	-	346877	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 ADW ... L 6 B	-	-	346891	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 ADW ... L 6 B	-	-	346907	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1632 6 ADW ... L 6 B	-	096697	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 ADW ... L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ADW ... L 6 B	-	097304	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2513 6 ADW ... L 6 B	-	099483	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2525 6 ADW ... L 6 B	-	346938	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW ... L 6 B	-	097533	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 ADW ... L 6 B	099742	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3240 6 ADW ... L 6 B	097793	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW ... L 6 B	-	-	-	346976	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW ... L 6 B	-	099940	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW ... L 6 B	100127	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 ADW ... L 6 B	-	100271	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW ... L 6 B	100394	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

ø хвостовика 8 мм

ZY 3240 8 ADW ... L 6 B	098257	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5040 8 ADW ... L 6 B	100653	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

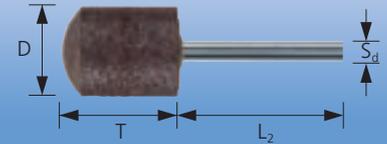
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220353813
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B

Твёрдость L, цилиндросферическая WR



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	6 x 40	25 x 32	37.300	10	515

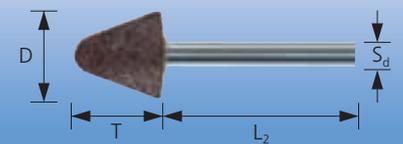
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220660331
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B

Твёрдость L, коническая форма KE



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

Пояснение сокращений:

D = \varnothing шлиф. головки
T = высота шл. головки
 S_d = \varnothing хвостовика
 L_2 = длина хвостовика

Пример заказа:

EAN 4007220347096
A1 6 ADW 60 L 6 B

Пояснения к заказу:

A1 = форма
6 = \varnothing хвостовика [мм]
ADW = абразивный материал
60 = размер зерна
L = степень твёрдости
6 = плотность структуры
B = тип связки

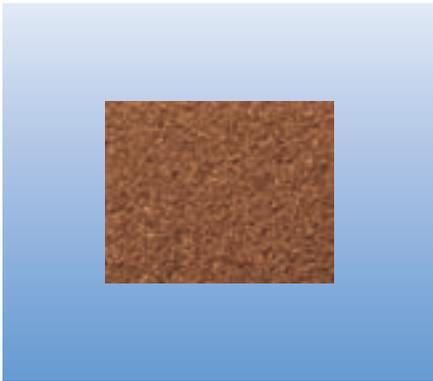
Твёрдость L, серия A



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость N



Шлифовальные головки **твёрдости N** состоят из синтетической связки и нормального корунда. Относительно твердая связка содержит в себе дополнительные материалы, которые в комбинации с нормальным корундом способствуют высокой производительности съема и очень хорошей стойкости. Твёрдость N рекомендуется для обработки кромок нерж. стали (INOX). Также отмечается высокая стабильность формы и низкий температурный режим шлифования.

Преимущества

- Низкий температурный режим при работе с чувствительными к температуре материалами.
- Высокий комфорт шлифования.
- Ввиду высокой стабильности кромок шлифовальные головки твердости N можно применять с машинами с низким числом оборотов.

Области применения

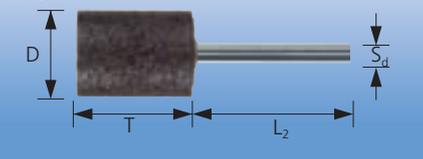
- Шлифование фасок и канавок перед нанесением сварного шва на профилях из легированной стали.
- Устранение грата на деталях из жаропрочной стали.
- Устранение грата на отливках из легированной стали.
- Обработка швов на деталях из легированной стали.

Рекомендации по применению

Шл. головки твёрдости N достигают наилучшую производительность при скорости реза от 35 до 50 м/с.

Пояснения к заказу:
30 = размер зерна

Твёрдость N, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:
EAN 4007220096673
ZY 1632 6 AN 30 N 5 B

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60						
	EAN 4007220									
ø хвостовика 6 мм										
ZY 0816 6 AN . . . N 5 B	-	-	346860	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AN . . . N 5 B	-	-	346884	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 AN . . . N 5 B	-	-	096062	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1325 6 AN . . . N 5 B	-	-	096420	-	W 187	6 x 40	13 x 25	66.000	10	180
ZY 1632 6 AN . . . N 5 B	-	096673	-	096680	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 AN . . . N 5 B	-	096871	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2008 6 AN . . . N 5 B	-	346952	-	-	W 202	6 x 40	20 x 8	47.700	10	170
ZY 2025 6 AN . . . N 5 B	-	097076	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AN . . . N 5 B	-	097298	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 AN . . . N 5 B	-	-	346969	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2513 6 AN . . . N 5 B	-	099476	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2532 6 AN . . . N 5 B	-	097526	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 2540 6 AN . . . N 5 B	-	098141	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	26.000	10	645
ZY 3208 6 AN . . . N 5 B	-	099629	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 AN . . . N 5 B	099735	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235

Продолжение см. на следующей странице

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220096673
 ZY 1632 6 AN 30 N 5 B

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна



Продолжение предыдущей страницы

Обозначение для заказа	Зернистость				Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										

ø хвостовика 6 мм

ZY 3220 6 AN . . . N 5 B	099834	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 AN . . . N 5 B	097670	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 AN . . . N 5 B	097786	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 AN . . . N 5 B	-	-	100479	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 AN . . . N 5 B	-	099933	-	-	-	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AN . . . N 5 B	100110	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 AN . . . N 5 B	346945	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 AN . . . N 5 B	-	100523	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 AN . . . N 5 B	-	100264	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AN . . . N 5 B	100387	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

ø хвостовика 8 мм

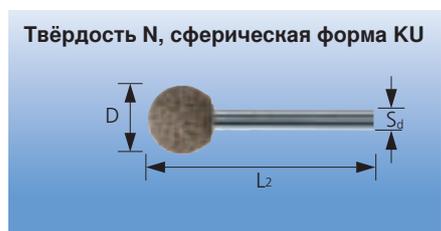
ZY 3240 8 AN . . . N 5 B	098240	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
--------------------------	--------	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220347010
 KU 20 6 AN 30 N 5 B



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	6 x 40	25	38.100	10	340

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220347065
 KE 1645 6 AN 46 N 5 B



Обозначение для заказа	Зернистость			S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46					
EAN 4007220								
KE 1025 6 AN . . . N 5 B	-	-	347041	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AN . . . N 5 B	-	-	347065	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2545 6 AN . . . N 5 B	-	660324	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 3232 6 AN . . . N 5 B	347072	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость N

Твёрдость N, серия A



Пояснение сокращений

D = \varnothing шл. головки
 T = высота шл. головки
 S_d = \varnothing хвостовика
 L_2 = длина хвостовика

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

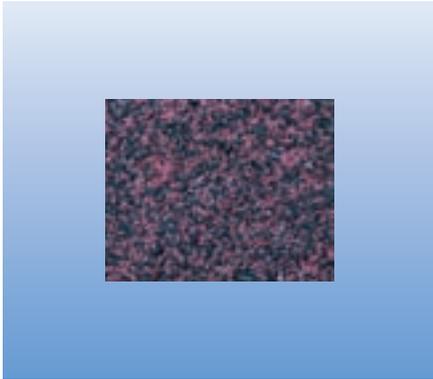
EAN 4007220347089
 A1 6 AN 30 N 5 B

Пояснения к заказу:

A1 = форма
 6 = \varnothing хвостовика [мм]
 AN = абразивный материал
 30 = размер зерна
 N = степень твёрдости
 5 = плотность структуры
 B = тип связки

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AN 30 N 5 B	30	347157	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565





Шлифовальные головки **твёрдости К** состоят из керамической связки и смешанного зерна розового электрокорунда и обыкновенного корунда. Средней твердости связка в комбинации с данным зерном способствуют хорошей производительности съема при высокой стойкости шлиф. головок. Твёрдость К рекомендуется для универсального применения особенно при обработке деталей из чугуна.

Преимущества

- Возможна обработка как плоскостей так и кромок.
- Высокая производительность съема при хорошей стойкости.
- Грубое зерно способствует высокому съему материала.

Области применения

- Зачистка деталей из серого и сферического чугуна.
- Выборка раковин в деталях из серого и сферического чугуна.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости К достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

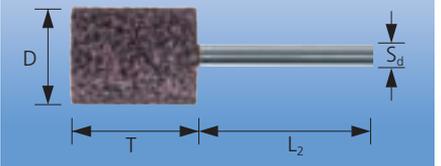
Пример заказа:

EAN 4007220097564
ZY 3232 6 ARN 24 K 5 V

Пояснения к заказу:

24 = размер зерна

Твёрдость К, цилиндрическая форма ZY



Обозначение для заказа	Зернистость		Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30						
EAN 4007220								
ø хвостовика 6 мм								
ZY 1632 6 ARN . . . K 5 V	-	096567	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 ARN . . . K 5 V	-	096819	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2025 6 ARN . . . K 5 V	-	096963	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ARN . . . K 5 V	-	097199	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2532 6 ARN . . . K 5 V	-	097410	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3232 6 ARN . . . K 5 V	097564	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ARN . . . K 5 V	097694	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4010 6 ARN . . . K 5 V	-	099865	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ARN . . . K 5 V	100004	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5008 6 ARN . . . K 5 V	-	100493	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ARN . . . K 5 V	-	100165	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ø хвостовика 8 мм								
ZY 3240 8 ARN . . . K 5 V	098158	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5025 8 ARN . . . K 5 V	100530	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость К



Твёрдость К, центросферическая SP



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102305
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

Твёрдость К, коническая форма KE



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220534649
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V

Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	46					
EAN 4007220							

∅ хвостовика 6 мм

KE 1025 6 ARN ... K 5 V	-	534649	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ARN ... K 5 V	-	102848	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2040 6 ARN ... K 5 V	534694	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325

∅ хвостовика 8 мм

KE 3250 8 ARN ... K 5 V	103081	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
-------------------------	--------	---	--------	---------	--------	---	-----

Твёрдость К, серия А



Пояснение сокращений

D = ∅ шлиф. головки
T = высота шл. головки
S_d = ∅ хвостовика
L₂ = длина хвостовика

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

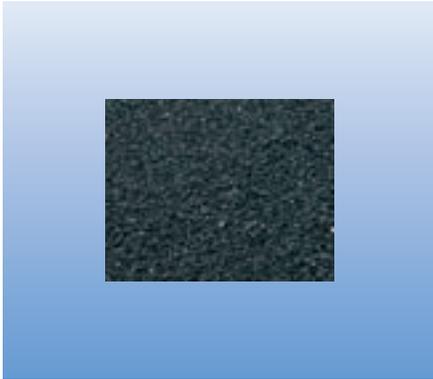
Пример заказа:

EAN 4007220534700
A11 6 ARN 30 K 5 V

Пояснения к заказу:

A11 = форма
6 = ∅ хвостовика [мм]
ARN = абразивный материал
30 = размер зерна
K = степень твердости
5 = плотность структуры
V = тип связки

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Шлифовальные головки **твёрдости R** состоят из керамической связки и серого карбида кремния. Комбинация очень твёрдого абразивного зерна с высоким содержанием связки способствуют очень высокой стойкости инструмента. Твёрдость R рекомендуется при обработке кромок деталей из серого и сферического чугуна.

Преимущества

- Благодаря высокой стойкости формы возможно эффективное применение шл. головок твёрдости R на приводах с низким числом оборотов.

Области применения

- Устранение грата на деталях из серого и сферического чугуна.
- Обработка окалины и песчаных включений на отливках.

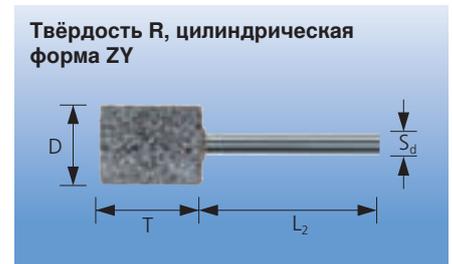
Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости R достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Указание по технике безопасности:
Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:
30 = размер зерна

Пример заказа:
EAN 4007220097069
ZY 2025 6 CU 30 R 5 V



Твёрдость R, цилиндрическая форма ZY

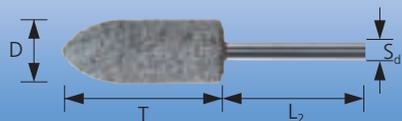
Обозначение для заказа	Зернистость		Соотв. форме США	S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30						
EAN 4007220								
ø хвостовика 6 мм								
ZY 1632 6 CU ... R 5 V	-	096666	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 CU ... R 5 V	-	097069	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 CU ... R 5 V	-	097281	-	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2050 6 CU ... R 5 V	-	098097	W 208	6 x 40	20 x 50	25.100	10	535
ZY 3232 6 CU ... R 5 V	097663	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4020 6 CU ... R 5 V	100103	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ø хвостовика 8 мм								
ZY 3240 8 CU ... R 5 V	098233	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 4040 8 CU ... R 5 V	098301	-	W 238	8 x 40	40 x 40	23.800	5	810

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость R



Твёрдость R, центросферическая форма SP



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102282
SP 2032 6 CU 30 R 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46					
	EAN 4007220						
SP 0816 6 CU . . . R 5 V	-	102053	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 2032 6 CU . . . R 5 V	102282	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 CU . . . R 5 V	102336	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

Твёрдость R, коническая форма KE



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220102725
KE 2032 6 CU 30 R 5 V

Пояснения к заказу:

30 = размер зерна

Обозначение для заказа	Зернистость		S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	30	46					
	EAN 4007220						
KE 1025 6 CU . . . R 5 V	-	102824	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 CU . . . R 5 V	-	102916	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 CU . . . R 5 V	102725	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2545 6 CU . . . R 5 V	102947	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

Твёрдость R, серия A



Пояснение сокращений

D = ø шлиф. головки
T = высота шл. головки
S_d = ø хвостовика
L₂ = длина хвостовика

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

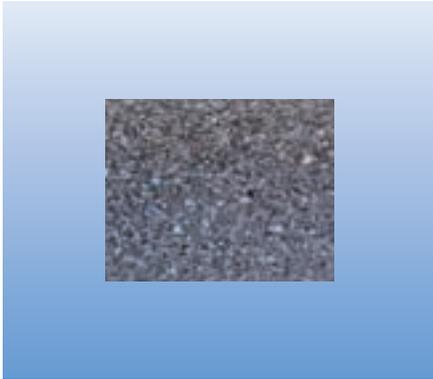
Пример заказа:

EAN 4007220114582
A3 6 CU 30 R 5 V

Пояснения к заказу:

A3 = форма
6 = ø хвостовика [мм]
CU = абразивный материал
30 = размер зерна
R = степень твердости
5 = плотность структуры
V = тип связки

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	S _d x L ₂ [мм] [Дюйм]	D x T [мм]	D x T [дюйм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
A3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Специальные шл. головки **твердости R для обработки литья** состоят из специальной керамической связки и серого карбида кремния. Комбинация очень твердого, острого абразивного материала и оптимально подобранной связки способствуют высокой стойкости и производительности съема, при агрессивном процессе шлифования. Твердость R для обработки литья рекомендуется для универсальной обработки серого и сферического чугуна с высокой скоростью реза.

Указание по технике безопасности:
 Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Преимущества

- С первоначального момента очень высокая агрессивность.
- Высокая производительность съема при высокой стойкости.
- Практичная промышленная упаковка.

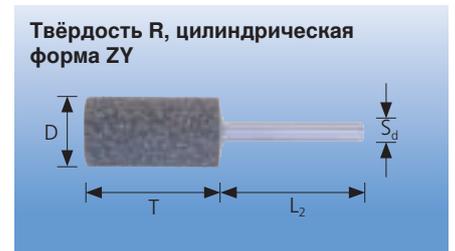
Пример заказа:
 EAN 4007220803028
 ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

Области применения

- Устранение грата на деталях из серого и сферического чугуна.
- Обработка окалины и песчаных включений на отливках.

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твердости R достигают наилучшую производительность при скорости реза от 30 до 50 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	Соотв. форме США	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

Указание по технике безопасности:
 Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:
 EAN 4007220803042
 SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

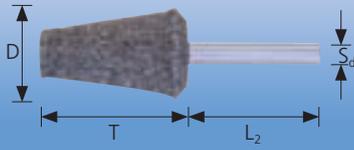


Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость R для литья

Твёрдость R, коническая форма KE



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пояснения к заказу:

46 = размер зерна

Пример заказа:

EAN 4007220803059
 KE 1645 6 CU 46 R 5 V na

Обозначение для заказа	Зернистость			S _d x L ₂ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
	24	30	46					
	EAN 4007220							

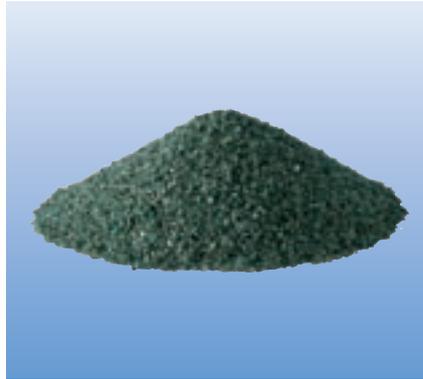
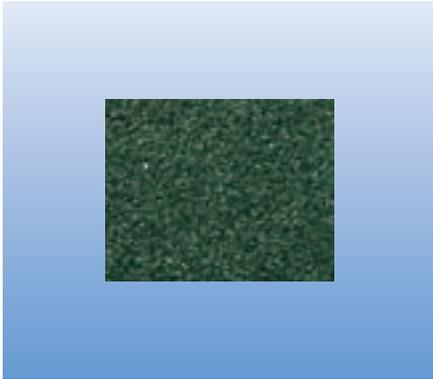
Ø хвостовика 6 мм

KE 1645 6 CU 46 R 5 V na	-	-	803059	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100
KE 2040 6 CU 30 R 5 V na	-	803066	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200

Ø хвостовика 8 мм

KE 3550 8 CU 24 R 5 V na	642665	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850
--------------------------	--------	---	---	--------	---------	--------	----	-------





Шлифовальные головки **твёрдости F-ALU** состоят из керамической связки и зеленого карбида кремния. Открытая структура и специальная пропитка способствуют обрабатывать вязкие материалы. Твёрдость F-ALU рекомендуется для универсального применения при обработке алюминия и цветных металлов.

Преимущества

- Благодаря специальной пропитке исключено засаливание шлифовальной головки вязкими материалами.
- Высокая абразивность и производительность съема.

Области применения

- Устранение грата на отливках из алюминия.
- Обработка олова, цинка, меди.
- Шлифование фасок перед нанесением сварного шва на профилях из алюминия.

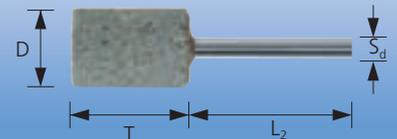
Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости F-ALU достигают наилучшую производительность при скорости реза от 20 до 40 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Указание по технике безопасности:
 Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:
 EAN 4007220097151
 ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

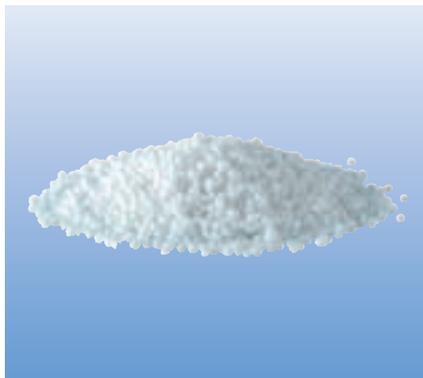
Твёрдость F-ALU, цилиндрическая форма ZY



Обозначение для заказа	Размер зерна	EAN 4007220	Соотв. форме США	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415

Шлифовальные, абразивные головки

Твёрдость D



Шлифовальные головки **твёрдости D** состоят из специальной керамической связки и полого шарового корунда (НКК). Низкое содержание связки в комбинации с полым шаровым корундом представляют собой самую мягкую связку в программе PFERD. Твёрдость D рекомендуется для универсального применения при обработке мягких материалов таких как резина, пластик, дерево.

Преимущества

- Благодаря пористости полого шарового корунда шлифовальные головки имеют постоянно открытую структуру и большую камеру для стружки.
- Возможна обработка температурочувствительных материалов без дополнительного охлаждения.
- Засаливание шлиф. головок практически исключено.

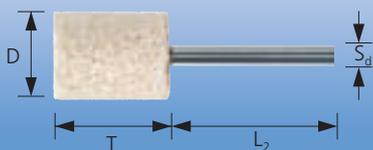
Области применения

- Устранение грата на деталях из пластмассы.
- Обработка деталей из резины и полиуретана PUR.
- Обработка деревянных форм в моделировании.
- Шлифование армированных пластмасс (GFK).

Рекомендации по применению

Шлифовальные головки твёрдости D достигают наилучшую производительность при скорости реза от 5 до 20 м/с. В качестве приводных устройств могут быть использованы машины с гибким валом, электрические и пневматические прямые машины.

Твёрдость D, цилиндрическая форма ZY



Указание по технике безопасности:

Максимально допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Пример заказа:

EAN 4007220096703
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V НКК

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [мм]	D x T [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V НКК	1	096703	6 x 40	16 x 32	51.200	10	190
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V НКК	1	097540	6 x 40	25 x 32	32.900	10	295
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V НКК	2	100134	6 x 40	40 x 20	23.800	5	230

Правочный камень

SE 1203050 CU 30 R 5 V

Данный брусок имеет грубое зерно (30) и применяется для грубых правочных работ. Прорезиненная основа предотвращает выскальзывание из рук и повреждение поверхности при хранении.

Правочный камень

SE 1203050 CU 30/60 R 5 V

Правочный камень с двумя различными зернистостями.

- Верхний слой (грубый): профилирование и правка шлифовальных головок больших размеров с твёрдой связкой и грубым зерном.
- Нижний слой (мелкий): профилирование и правка шлифовальных головок с мягкой связкой и мелким зерном.

Правочный камень

SE 702212 CU 46 M 5 V

Для шлифовальных головок малого диаметра.

Камни для правки



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Размер [мм]		
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5	2.400
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5	2.200
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5	220



Клинообразные шлифовальные сегменты применяются для обработки песчаных форм в литейном производстве.

Шлифовальные сегменты рекомендуются для обработки песчаных форм.

Благодаря клинообразной форме возможна обработка как узких мест так и больших площадей.

Шлифовальные сегменты



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Размер [мм]		
SE 235424 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10	530
SE 246325 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10	560

Правочный карандаш с алмазным наконечником для профилирования и правки шлифовальных головок и инструментов Poliflex® (см. каталог 204).

Правочный алмаз позволяет открыть затупившиеся шлифовальные зерна и придать нужную геометрию шлифовальным формам.

Указания по применению:

- Рекомендуется избегать толчкообразных и внезапных нагрузок.
- Вставлять на достаточную глубину и затягивать с достаточным усилием.
- Рекомендуемый угол наклона 5 - 15° слегка ниже центра круга или шлифовальной головки.

Рекомендации по заказу:

В случае ручной обработки шлифовальных кругов на наждаке рекомендуется использование рукоятки для напильников например FH 3. Дополнительная информация в каталоге 201.

Правочный алмаз



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Размер [мм]		
400 B	103494	81 x 6	1	20

Наборы шлифовальных головок

Наборы шлифовальных головок



Набор шлифовальных головок 2001



Набор шлифовальных головок 2001

Набор шлиф. головок твёрдостью O, \varnothing хвостовика 6 мм, универсальное применение, стабильная форма. Содержит наиболее употребляемые формы и размеры.

10 шлифовальных головок различных форм и размеров.

Содержимое:

по 1 штуке
ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

Рекомендации по применению:

Рекомендуемая скорость реза 25 - 40 м/с.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Степ. твёрд.	Зернистость	\varnothing хвост. [мм]		
2001	114469	O	крупное	6	1	390

Набор шлифовальных головок 2002



Набор шлифовальных головок 2002

Шлифовальные головки твердости O с \varnothing хвостовика 3 мм для тонкого шлифования и универсального применения. Набор содержит наиболее употребляемые формы и размеры.

Содержит 15 шлиф. головок различных форм и размеров.

Содержимое:

по 2 штуки
ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604
по 1 штуке
ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

Рекомендации по применению:

Рекомендуемая окружная скорость 25 - 40 м/с.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Степ. твёрд.	Зернистость	\varnothing хвост. [мм]		
2002	114476	O	мелкое	3	1	100

Набор шлифовальных головок SSO 5300



Набор шлифовальных головок SSO 5300

Шлиф. головки высокой абразивности твёрдостью M, грубое зерно, \varnothing хвостовика 6 мм в дисплейной картоне. PFERD предлагает наиболее употребляемое исполнение.

Содержит 100 шлиф. головок различной формы и размера.

Содержимое:

по 10 штук
ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570.

Рекомендации по применению:

Рекомендуемая окружная скорость 30 - 50 м/с.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Степ. твёрд.	Зернистость	\varnothing хвост. [мм]		
SSO 5300	114513	M	крупное	6	1	5.200